

Silcarbon SC40 - уголь для очистки
воздуха активированный
каменноугольный формованный
<http://www.silcarbon.ru/> 8-812-309-25-99 ООО «Индига»



Silcarbon SC40 – это высоко активный формованный уголь диаметром около 4 мм, который обладает высокой твердостью, и при использовании которого происходит незначительное понижение давления, широко применяется при очистке воздуха и газов. Silcarbon SC40 производится из каменного угля и при особых условиях активирован паром. Путем использования специальной программы температурной обработки, применяемой для активации угля, добиваются образования такой структуры пор, которая необходима для дальнейшего применения.

Применение

Silcarbon SC40 чаще всего используется для адсорбции вредных веществ, содержащихся в промышленных выбросах в атмосферу. Такими наиболее распространенными загрязнителями являются растворители, часто применяемые в технологических процессах. Различают две области применения: очистку газов и восстановление растворителей, различие между которыми заключается в степени концентрации вредных веществ. В случае если в газах содержится небольшое количество загрязнителей, то предпочтительно использование одноразовой адсорбционной системы очистки газов. При высоких концентрациях летучих органических соединений могут применяться системы по восстановлению растворителей, при использовании которых растворители адсорбируются на активированном угле до полного его насыщения. Затем активированный уголь регенерируется в адсорбере, а уловленные и отделенные растворители могут вновь применяться в технологических процессах.

Основные области применения угля Silcarbon SC40

Silcarbon SC 40 хорошо себя зарекомендовал, как в одноразовых адсорбционных системах, так и в системах восстановления растворителей. Основными областями применения одноразовых адсорбционных систем являются:

- Удаление высоко летучих органических загрязнителей
- Удаление летучих растворителей на лакокрасочных производствах
- Кондиционеры
- Пароотводы

Системы по восстановлению растворителей применяются:

- Типографии: толуол, трихлорэтилен, n-гексан
- Вискозное производство: ацетон
- резинотехническое производство: бензин, бензол, толуол
- производство клея: бензин, гексан, толуол
- другие отрасли промышленности: перхлорэтилен, дихлорметан, ксилол, этилацетат

Изотермы для угля Silcarbon SC40

В случае необходимости фирма Silcarbon может предоставить необходимые изотермы.

Закажите активированный уголь Silcarbon
www.silcarbon.ru
8-911-736-63-88 ООО «Индига», Алексей Денисов
факс 8-812-309-25-99
info@silcarbon.ru





Silcarbon SC40

Стандартная упаковка угля Silcarbon SC40 состоит из бумажных 25-кг мешков с полиэтиленовой подложкой. Кроме того, уголь также может поставляться в "биг-бэгах" по 500 кг каждый.

Реактивация

Silcarbon SC40 пригоден для термической реактивации. При этом должны соблюдаться Правила приема фирмы Silcarbon Aktivkohle GmbH. Требования к реактивации могут быть получены в представительствах фирмы. При выполнении требований к приему, использованный активированный уголь может быть принят на реактивацию в одном из специализированных центров Silcarbon. Эта услуга включает в себя отсев мелких частиц угля. Возможные потери угля, возникающие в процессе его реактивации, восполняются свежим активированным углем.

Рисунок 1: Кривая потери давления угля Silcarbon SC40.

Показатели замерены при температуре 20°C и давлении 1 бар.

Фирма Silcarbon Aktivkohle GmbH

Фирма Silcarbon Aktivkohle GmbH в течение многих лет работает с активированными углями в области адсорбционной техники. Silcarbon Aktivkohle GmbH располагает большим спектром марок: порошковых, гранулированных, формованных активированных углей, в том числе и специальных кислотно-промывных и импрегнированных марок.

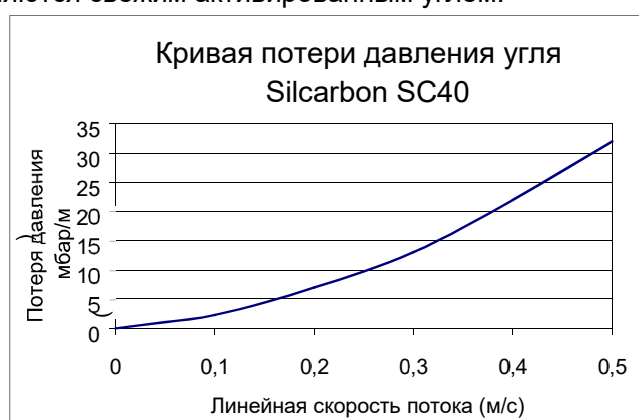


Таблица 1: Основные свойства Silcarbon SC40

Основные свойства		Silcarbon SC40
Внешний вид		формованный уголь
Диаметр гранул	мм	около 4
насыпная плотность	кг/м ³	450 ±25
Твердость, минимум		95
Влажность при распаковке, максимум	% от веса	6
Йодное число, минимум	мг/г	1050
Удельная поверхность	N ₂ , метод BET	1100
Поглощение тетрахлоруглерода, минимум	% от веса	70
Поглощение бензола в воздухе (20°C) при 288 г/м ³ (90% насыщения)	% от веса	44 ± 2%
32 г/м ³ (10% насыщения)	% от веса	38 ± 2%
3,2 г/м ³ (1% насыщения)	% от веса	24 ± 2%
0,3 г/м ³ (0.1% насыщения)	% от веса	13 ± 2%
Температура возгорания	°C	425

Закажите активированный уголь Silcarbon

www.silcarbon.ru

8-911-736-63-88 ООО «Индига», Алексей Денисов

факс 8-812-309-25-99

info@silcarbon.ru

